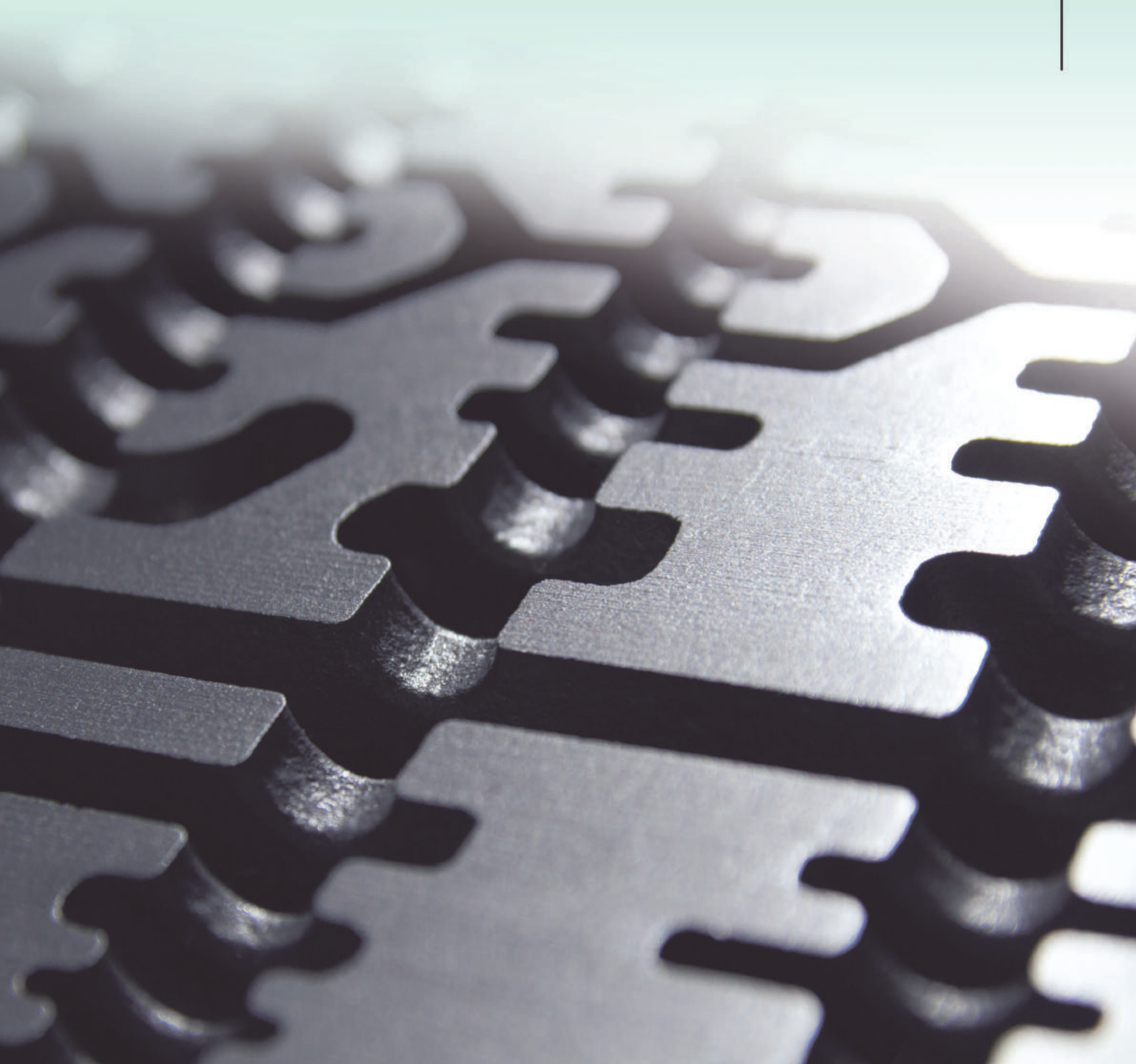




ASAGOE

Company Profile



会社挨拶

私たちアサゴエ工業株式会社は油圧ショベルなどの巨大な機械をダイナミックに動かす油圧機器や、自動車を安全に止めるブレーキ部品などの分野で、鋳造・加工のトップブランド企業として成長を続けています。弊社は常により新しい技術と開発へのチャレンジを続けてものづくりの未来を探求し、これからもメイドインジャパンの確かな技術力を皆様にお届けすることをお約束いたします。

We have been continuing to grow as the top brand company of casting and machining in the field of automobile brake parts to stop the car safely and hydraulic equipment to move the huge machine such as a hydraulic excavator dynamic.

ASAGOE INDUSTRY CO., Ltd. is always challenging to develop the new technology, and we are exploring the future of manufacturing. And we are sure to bring you our products with the pride of 'Made in Japan'.



1957年6月	合名会社浅越機械製作所鑄造部として発足
1964年9月	アサゴエ工業株式会社として独立
1989年1月	精機事業部新設（精機第一工場）
1996年10月	岡山県宮御津工業団地に御津工場新設：KDMライン
1997年6月	ロイド認定工場取得
2004年4月	御津工場キューボラ棟新設
2006年7月	ISO9001認証取得
2008年1月	精機第二工場新設
同年	御津第二鑄造工場新設：ACEライン
2010年5月	ISO14001認証取得
2011年6月	御津第三工場新設
2017年3月	御津鑄造ライン新設：FCMXライン
2018年3月	精機第三工場新設

Sep.1964	ASAGOE INDUSTRY CO., LTD. Established.
Jan.1989	First machining plant started.
Act.1996	MITSU foundry started
Jun.1997	Roid certified.
Apr.2004	Cupola plant started in MITSU.
Jul.2006	ISO9001 certified.
Jan.2008	Second machining plant and second foundry started in MITSU.
May 2010	ISO14001 certified.
Jun.2011	Third plant started in MITSU.
Mar 2017	New molding line started in MITSU.
Mar 2018	Third machining plant started.



製品紹介 Product information

複雑かつ無欠陥を要求される油圧関連部品は、弊社の得意とする製品群のひとつです。

20 年以上培った製造ノウハウを元に、お客様の高い要求に高品質と高い生産能力でお答えしています。

Hydraulic component parts have very complicated internal shapes without any defects. It is very difficult to cast, but we are very good at making these kind of products. We have extended our technology and engineering ability over 20 years, and we meet your high demands.

建設機械向け油圧部品

Hydraulic components for Construction Machines.

バルブボディをはじめ油圧機器のコアになる部品を数多く生産しています。弊社の製品は多くのお客様に採用され、パワーショベルなどに搭載され世界中で活躍しています。

We produce lots of the core parts of hydraulic component parts, for example valve-bodies. Many customers choose our products and mount them in their Excavators and Cranes eventually. They bring you the great performance in the world.



また、自動車およびトラックのブレーキ部品は重要保安部品として高い品質とその長期維持が求められる製品です。

当社ではドラムブレーキのホイールシリンダーから産業機械向けまで、多くの油圧製品を 40 年以上 にわたり製造しています。

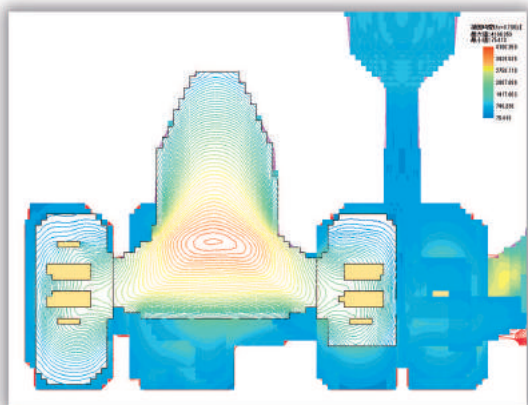


Wheel cylinder parts



Hydraulic components

Wheel cylinder for automobile drum brakes is required very high quality as one of the most important and critical items. We have provided them to Japanese brake manufacture for 40 years and they have been exported to all over the world.

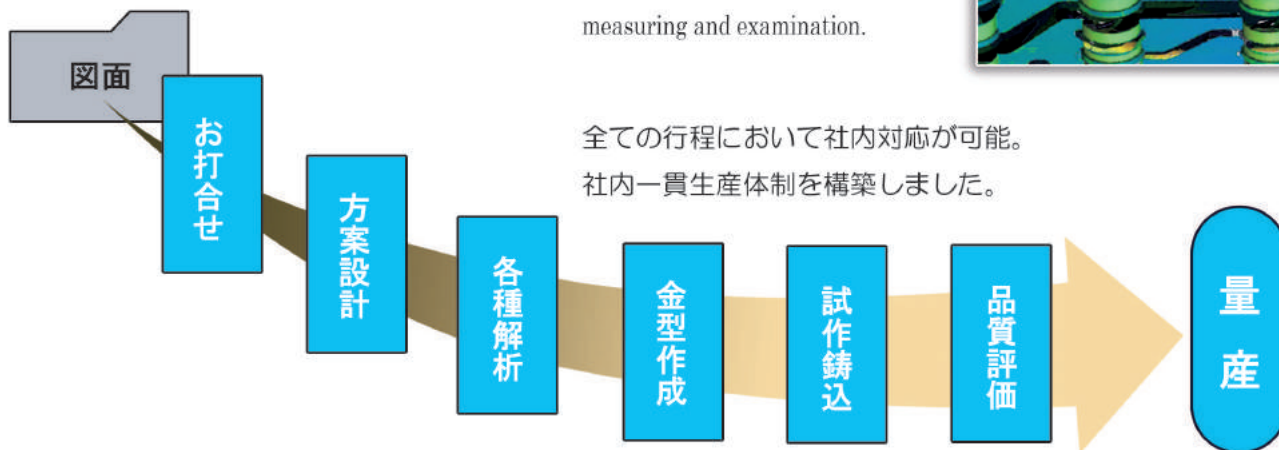


最新の CAD/CAE テクノロジーを駆使して各種シミュレーションを行い、試作立ち上げのリードタイム短縮や不良率の低減を実現しています。

With making full use of the CAD/CAE and various simulation technology, It makes products with short manufacture lead time and high quality.

また、3D スキャナも活用し複雑な製品の寸法確認リードタイムの短縮を実現。

3D scanner reduces time of measuring and examination.



全ての行程において社内対応が可能。
社内一貫生産体制を構築しました。

シミュレーションをはじめとした IT 技術と匠の技が融合した高い素材設計力、そして金型から鑄造、加工まで一貫して製造することが出来る工場を有している強みを生かし、高い品質とともに素早い試作対応と量産上げを実現しています。さらに一貫生産の利点として、万が一製品に不具合が発生しても最短で対応することを可能にしています。当社は単にお客様のご要望を実現するだけではなく、より良い製品の提案をし続けます。

With IT technology, specialist skill and integrated production, we can provide you high quality products and short lead time for making prototype and mass-production. In addition, we will suggest you VA/VE Engineering and it brings you defect-less and high productivity.



当社は ISO9001 および ISO14001 の認証を取得しています。

We have acquired the certification of ISO9001 and ISO14001.

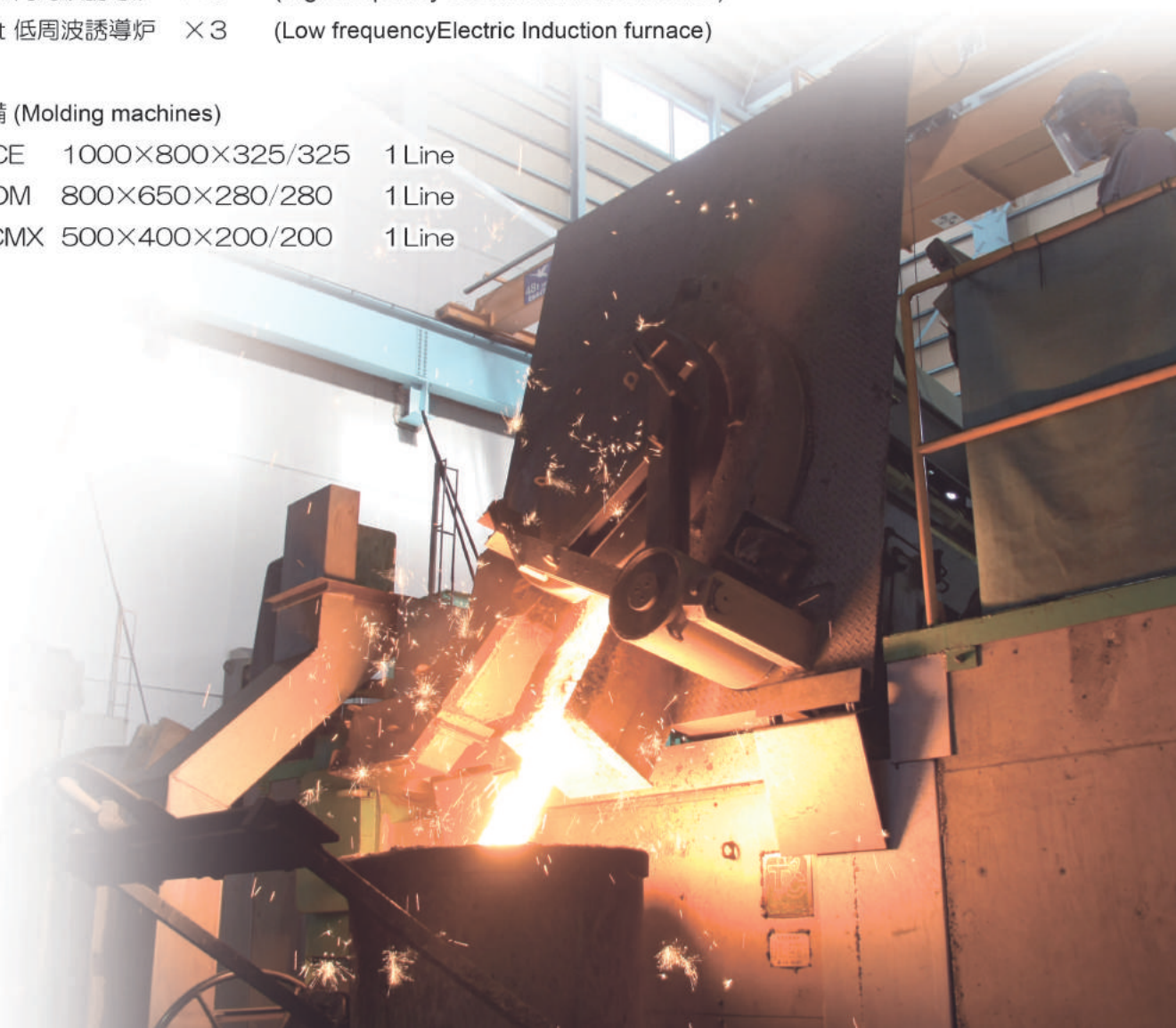


● 本社工場 Headquarters and foundry

- 生産能力 (Capacity of casting)
100 t / 月 (month) FC / FCD / FCV (Gray iron / Ductile iron / Compacted graphite iron)
- 溶解設備 (Melting aprication)
3 t 高周波誘導炉 × 2 (High frequency Electric induction furnace)
- 造型設備 (Molding machines)
2ML 480×380×150/150 1 Line

● 御津工場 MITSU foundry

- 生産能力 (Capacity of casting)
2500 t / 月 (month) FC / FCD / FCV (Gray iron / Ductile iron / Compacted graphite iron)
- 溶解設備 (Melting aprication)
7 t キュポラ × 1 (Cupola)
3 t 高周波誘導炉 × 5 (High frequency Electric Induction furnace)
3 t 低周波誘導炉 × 3 (Low frequency Electric Induction furnace)
- 造型設備 (Molding machines)
ACE 1000×800×325/325 1 Line
KDM 800×650×280/280 1 Line
FCMX 500×400×200/200 1 Line



- 精機第1工場 First machining plant
- 精機第2工場 Second machining plant
- 精機第3工場 Third machining plant

• 生産設備 (Machines)

Machining Center - Max size

立形マシニングセンタ 760*500*400 21 台

横形マシニングセンタ 730*730*850 15 台

Lathe - Max size

立形旋盤 $\Phi 800 \times 840$ 11 台 (主軸 18 台)

CNC 旋盤 $\Phi 420 \times 700$ 24 台

Automated Line

ロボット生産ライン 5ライン

(NC 旋盤+マシニングセンタ+ロボット)

NC 両頭フライス 7 台 (NC Lathe)

洗浄機 8 台 (Cleaning machine)

3 次元測定器 3 台 (3D measuring instrument)

形状測定器 2 台 (Shape measuring instrument)

真円度測定器 1 台 (Roundness measuring instrument)

表面粗さ測定器 2 台 (Roughness measuring instrument)

CNC 高圧洗浄機 1 台 (CNC High-pressure Cleaner)

ホーニング 1 台 (Honing machine)

機種	製造メーカー	型式	台数	備考
立形マシニングセンタ Vertical M/C	DMG 森精機	NV5000a1A	7	BT40
	DMG 森精機	DuraVartical5060	3	BT40
	OKK	VM53R	1	BT50
	ブラザー工業	R450X1	1	BT30
	ブラザー工業	S500X1	2	BT30
横形マシニングセンタ Horizontal M/C	DMG 森精機	NH4000DCG	7	BT40
	DMG 森精機	NH5000DCG	3	BT50
	DMG 森精機	SH403	1	BT40
	牧野フライス製作所	a51nx	2	BT40
	日立精機	HG400	2	BT40
立形旋盤 Vertical NC Late	オークマ (大隈豊和)	2SP-V80	1	2スピンドル
	オークマ (大隈豊和)	2SP-V60	3	2スピンドル
	オークマ (大隈豊和)	2SP-V55	1	2スピンドル
	オークマ (大隈豊和)	2SP-V40	1	2スピンドル
	オークマ (大隈豊和)	V60R	3	
CNC 旋盤 CNC Lathe	DMG 森精機	NL3000MC	1	ミーリング付き
	DMG 森精機	DuraTurn2550	5	
	DMG 森精機	CL253A	4	
	日立精機	NK25S	2	
	滝澤鉄工所	TC350G	1	ガントリー付き

本 社 工 場 〒701-0206 岡山県岡山市南区箕島557-4
TEL 086-282-0131(代) FAX 086-281-4246

Headquarters and foundry:
557-4, Mishima, Minami Ward, Okayama City, Okayama, 701-0206, Japan
Phone +81-86-282-0131 Fax +81-86-281-4246

御 津 工 場 〒709-2124 岡山県岡山市北区御津高津120-28
TEL 086-724-0141(代) FAX 086-724-0171

Mitsu foundry:
120-28, Mitsutakadu, Kita Ward, Okayama City, Okayama, 709-2124, Japan
Phone +81-86-724-0141 Fax +81-86-724-0171

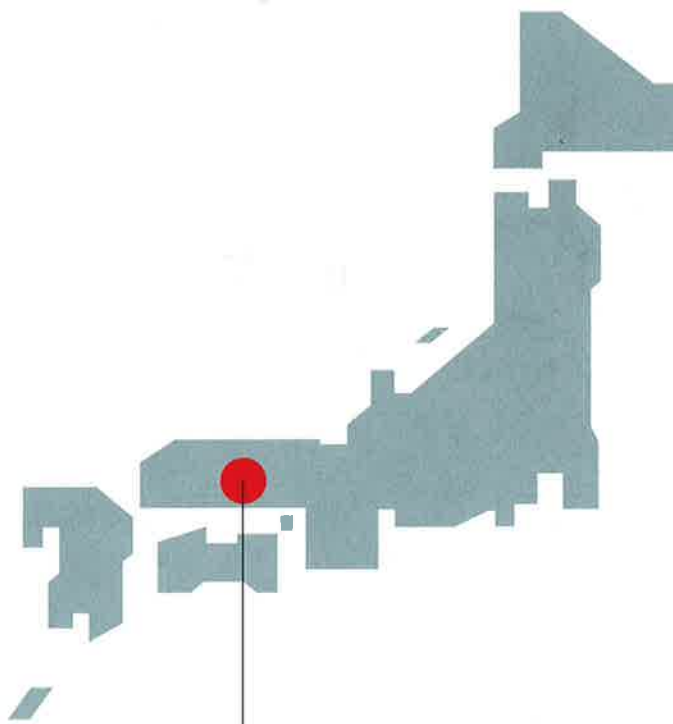
精機第1工場 〒701-0113 岡山県倉敷市栗坂810-12
TEL 086-463-3101(代) FAX 086-463-3102

First machining plant:
810-12, Kurisaka, Kurashiki City, Okayama, 701-0113, Japan
Phone +81-86-463-3101 Fax +81-86-463-3102

精機第2工場 TEL 086-724-9680 FAX 086-724-9690
(御津工場内)

Second machining plant
(In the Mitsu foundry)
Phone +81-86-724-9680 Fax +81-86-724-9690

会社ホームページ <http://www.asagoe-net.co.jp/>
Company home page: <http://www.asagoe-net.co.jp/>



本社工場
Headquarters and foundry



御津工場 精機第2工場
Mitsu foundry
Second Machining plant



精機第1工場
First Machining plant



この会社案内は、
地球環境安全に
配慮した印刷物です。



この印刷物は、
水質安全に有害な
物質を含まない印刷方式を
採用しています。



この印刷には、
環境にやさしい
植物性インキを
使用しています。



古紙100%
配合率100%再生紙を
使用しています。